Centrum stavebního inženýrství a.s.
Autorizovaná osoba, Oznámený subjekt, Certifikační orgán
Akreditované zkušební laboratoře
pracoviště Zlín, K Cihelně 304, 764 32 Zlín-Louky

V 3048

Oznámený subjekt 1390

vydává

PROTOKOL
o určení typu výrobku

podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011, (nařízení o stavebních výrobcích – CPR), příloha V, čl. 1.4 (systém 3)

č. 1390-CPR-0054-2014/Z

Žádost č. : 0054-2014/Z
Zakázka č. : 463 491

Počet výtisků : 3
Výtisk č.: 1
Počet stran protokolu včetně strany titulní : 4

Dřevěná okna a balkónové dveře IV 78

která byla vyrobena výrobcem:

KERNER s.r.o.
Zadní Vinohrady 5412, 430 01 Chomutov
Česká republika
IČ: **49 904 451**

a byla vyrobena ve výrobně:
KERNER s.r.o.
Zadní Vinohrady 5412, 430 01 Chomutov

Protokol vyhotovil : Ing. Jindřich Mrlík .....

Zástupce OS 1390 : Ing. Petr Kučera, CSc. .....

CENTRUM STAVEBNÍHO INŽENÝRSTVÍ a.s. OZNÁMENÝ SUBJEKT 1390 ÚNMZ 3

Zlín 07. 03. 2014

1 SPECIFIKACE PŘEDMĚTU ZKOUŠEK

1 SPECIFIKACE PŘEDMĚTU ZKOUŠEK

1.1 Specifikace vzorků:

Dřevěné okno jednoduché dvoukřídlové se sloupkem
– velikost zkušebního vzorku 2080 x 1560 mm

Dřevěné okno jednoduché dvoukřídlové bez sloupku
– velikost zkušebního vzorku 2080 mm x 1560 mm

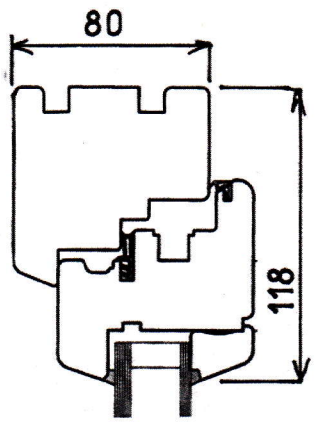
Balkonové dveře jednoduché jednokřídlové
– velikost zkušebního vzorku 900 x 2100 mm

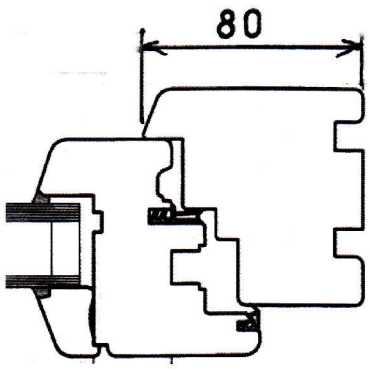
Dřevěné okno jednoduché jednokřídlové,
– velikost zkušebního vzorku 1500 x 1500 mm

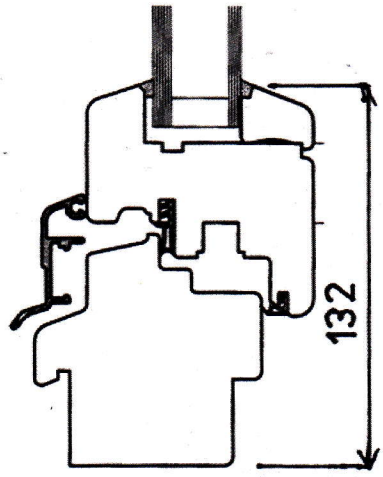
1.2 Popis výrobku:

Dřevěná okna a balkonové dveře EURO IV 78. Zkušební vzorky jsou vyrobeny z třívrstvé smrkové lepené lamely. Zasklení je izolační dvojsklo fy IZOLAS Brno. Těsnění výrobce DIPRO. Okapnice od výrobce GUTMANN. Těsnění okapnic včetně zasklení provedeno transparentním silikonovým tmelem od výrobce WACKER. Kování okenní celoobvodové ROTO s.r.o. Povrchová úprava akrylátový nátěrový systém SIKKENS.

Vzorek č.	410	411	412	337/3/08
Provedení	dvoukřídlové ze sloupkem	dvoukřídlové bez sloupku	jednokřídlé balkon. dveře	jednokřídlové okno
Rám okna a křídla	třívrstvá smrková lamela-B1 napojovaná, rozměry rám- 78x80, křídlo- 78x80, lepení rámu je provedeno lepidlem DUROLOK 260/D4			
Další profily	okapnice rámová K- Drau 25/24F			okapnice rámová SPREE 24F
Odvodnění křídla	nahoře i dole v každém rohu otvor: 16 x 4 mm			12 x 5 mm
Zasklení	izolační dvojsklo 6 mm float /20 mm swisspacer / 4 mm climaplusultra+Argon. Polyetylenové těsnění- PE J3 ZA 3mm v rozích souvislé ohýbané. Zasklívací drážka je oboustranně uzavřena transparentním silikonovým tmelem ELASTOSIL 440.			
Těsnění	středové - L 3000 a vnitřní - K 7350 vedené v drážce, v rozích nastřiženo a ohnuto.			
Kování	celoobvodové Roto NT 12/20/13 s mikroventilací, ovládaní klika s pojistkou			
	levé kř. 2xotvíravý a sklápěcí závěs(OS), 7bodů, pravé OS, 5 bodů	levé kř. 2x otvíravý závěs, 2x bod + 1x pomocný bod; pravé kř.2x závěs OS, 5ti-bodový uzávěr	2x otvíravý závěs, 4x bod+2x pom.bod, na vnější straně madlo s pojistkou proti průvanu	otvíravé a sklápěcí, 6bodů, 2x omezovač sklápěcího pohybu
Povrch	impregnace cetol WV 881, základ WP 562, lazůra WF 950			
Rozměry- rám	2080 x 1560 mm	2080 x 1560 mm	900 x 2100 mm	1500 x 1500
- křídlo	L- 1374 x 1465 mm P- 592 x 1465 mm	L- 978 x 1465 mm P- 1020 x 1465 mm	824 x 2006 mm	1424 x 1409
- sklo	L- 1215 x 1310 mm P- 435 x 1310 mm	860 x 1310 mm P- 860 x 1310 mm	665 x 1795 mm	1268 x 1250







1.3 Určení výrobku: Výrobek je určen pro použití do obytných i průmyslových budov, na které se nevztahují požadavky reakce na oheň a požární odolnost. Je určen pro denní osvětlení, popř. přirozené (přímé) větrání vnitřních prostor budov. Plní i funkce tepelně izolační, zvukově izolační, ochranné proti nepříznivým povětrnostním vlivům. Balkónové dveře kromě toho umožňují průchod na balkón.

2 ODBĚR VZORKU

Vzorek odebral: Karel Hon, **Hon-okna, dveře**, s.r.o., Jarkovická 7, 746 01 Opava-Vlaštovičky

Vzorek dodal: Karel Hon, **Hon-okna, dveře**, s.r.o., Jarkovická 7, 746 01 Opava-Vlaštovičky

Datum dodání vzorku do zkušebny: 24.9.2003 a 3.6.2008

Evidenční číslo vzorku: 410 - 412/03; 337/08

3 VÝSLEDKY ZKOUŠEK

Počáteční zkoušky typu výrobku provedla NB 1390 a AZL č. 1007.1 – CSI a.s., pracoviště Zlín.

Protokoly vydané pro firmu R.T.kování a.s. byly použity na základě souhlasu vlastníka protokolu (Dohoda o poskytnutí a postoupení dokumentů pro účely posouzení shody). Výrobce je povinen používat stejné komponenty a stejnou technologii, které byly použity pro výrobu odzkoušených výrobků. Výsledky zkoušek provedených dříve byly převzaty na základě ČSN EN 14351-1+A1 čl. 7.2.1, protože byly vykonány v souladu s ustanoveními této normy a nedošlo ke změnám ve výrobě a konstrukci výrobku, které by ovlivnily zjištěné vlastnosti výrobku.

Posouzení vlastnosti úniku nebezpečných látek bylo provedeno nepřímou metodou. Při tomto posouzení byla použita následující dokumentace: Bezpečnostní listy Sikkens odkázané v kapitole 6.2.

Používané materiály dle deklarace výrobce neobsahují nebezpečné látky.

Tabulka 1 – Shrnutí výsledků počátečních zkoušek typu výrobku

	Vlastnost	**Norma zkoušení / *výpočtu***	**Norma klasifikace**	**Zjištěné hodnoty u vzorku č.:**			
				410	**411**	**412**	**337**
1	**Odolnost proti zatížení větrem**	ČSN EN 12211	ČSN EN 12210	Třída C4	Třída C4	Třída C4	Třída C4
2	**Vodotěsnost**	ČSN EN 1027	ČSN EN 12 208	Třída E1050	Třída E900	Třída E1050	Třída E900
3	**Nebezpečné látky**	Požadavek národních předpisů		neobsahuje			
4	**Únosnost bezpečnostních zařízení**	ČSN EN 14609	ČSN EN 14351-1 čl. 4.8 – mezní hodnota	Vyhověl			
5	**Součinitel prostupu tepla** U_g=1,1; Ψ_g=0,047 U_g=1,1; Ψ_g=0,032 U_g=0,8; Ψ_g=0,046 U_g=0,8; Ψ_g=0,031 U_g=0,7; Ψ_g=0,046 U_g=0,7; Ψ_g=0,031	*ČSN EN ISO 10077-1*	Deklarovaná hodnota	U_w = 1,2 W/(m²K) U_w = 1,1 W/(m²K) U_w = 0,96 W/(m²K) U_w = 0,92 W/(m²K) U_w = 0,89 W/(m²K) U_w = 0,85 W/(m²K)			
6	**Průvzdušnost**	ČSN EN 1026	ČSN EN 12207	Třída 4	Třída 4	Třída 4	Třída 4

4 ZÁVĚR

Oznámený subjekt 1390 potvrzuje shodu deklarovaných vlastností posuzovaného výrobku s výsledky určení typu výrobku podle použitých článků a přílohy ZA EN 14351-1+A1:2010.

5 PLATNOST PROTOKOLU O URČENÍ TYPU VÝROBKU

Protokol o určení typu výrobku je vystaven pro určité konkrétní konstrukční varianty výrobku vznikající při výrobě a montáži za předpokladu dodržování technologických postupů a další výrobní technické dokumentace a při předpokladu zachovávání konstantní jakosti výroby. Tento protokol je platný pro výrobek v provedení dle poskytnuté dokumentace. Protokol má neomezenou časovou platnost, resp. platí do chvíle změny některé z posuzovaných vlastností, dané změnou výkresové dokumentace pro konstrukci výrobku, změnou některé z používaných součástí dle katalogů dodavatelů, ukončením platnosti stávající technické dokumentace, změnou technologického postupu nebo materiálového složení a do okamžiku změny zákonných požadavků pro posuzování výrobku nebo do okamžiku vydání dalšího protokolu aktualizujícího přehled vyráběných variant s nově vyjádřenými číselnými hodnotami příslušných technických parametrů a fyzikálních veličin.

6 PODKLADY VYUŽITÉ PRO VYPRACOVÁNÍ PROTOKOLU

1. Žádost o výkon činnosti notifikované osoby č. 0054-2014/Z;
2. Dohoda o poskytnutí a postoupení dokumentů pro účely posouzení shody od firmy: R.T.kování a.s., Nové Město na Moravě, 14.2.2014;
3. Bezpečnostní list prostředků povrchové úpravy:RUBBOL WP 176; 380; CETOL WV 881 55555;
4. CETOL WP 562;
5. Protokol č. 098/14 o zkouškách, 28.2.2014, CSI, a.s., Zlín;
6. Protokol č. 099/14 o zkouškách, 28.2.2014, CSI, a.s., Zlín;
7. Protokol o výpočtu č. V-047/14, vydaný CSI a.s. Zlín dne 07.03.2014.